



ООО «ПЕНЗЕНСКИЕ ЭЛЕКТРОДЫ»

Производство электродов



Сертификат качества №686 от 30.07.2020 г.

Одобрено РС
№ 11.51429.130

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ОСТ 5.9224-75

Проволока Св08А ГОСТ 2246-70

Грузополучатель: ООО «СТК»



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

№ п/п	Марка электрода	Тип электрода	Диам. эл-да, мм	№ партии	Дата изготовления	Вес электродов, (кг)	Марка проволоки и номер плавки	Углерод (С)	Марганец (Mn)	Кремний (Si)	Сера (S)	Фосфор (P)	Временное сопротивление, σв, МПа	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость КСU, Дж/см² +20°С	Ударная вязкость КСU, Дж/см² -20°С
1	АНО-21	Э46	3	04	06.20	90	Св-08А, 2000286	0,063	0,41	0,15	0,010	0,017	534	22	143	
2	МР-3С	Э46	3	02	05.20	150	Св-08А, 891172	0,076	0,45	0,22	0,008	0,017	569	22,7	196	
3	МР-3С	Э46	3	04	07.20	120	Св-08А, 807Я	0,066	0,41	0,12	0,017	0,026	528	22,3	148	
4	МР-3п.к	Э46	3	07	07.20	120	Св-08А, 807Я	0,09	0,55	0,23	0,013	0,020	504	22	148	

Заключение: Электроды соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ОСТ 5.9224-75, требованиям ТУ1272-6136-2014, 1272-6137-2771984-2014, 1272-6122-2771984-2014, 1272-6175-2771984-10, 1272-6162-2771984-10, ТУ1272-6152-2771984-2014, ТУ1272-6180-2771984-2014



Одобрено РРР
№ 021103 от 26.08.2019

Печать предприятия





Производство электродов



Одобрено РС
№ 11.51429.130

TOCT 9466-75, TOCT 9467-75, OCT 5.9224-75

Проволока СБ08А ГОСТ 2246-70

Грузополучатель: ООО «СТК»

Одобрено РРР
№ 021103 от 26.08.2019



Классификация, фактический химсостав наплавленного металла (в %), фактические показатели механических свойств металла шва

[illegible]

Заключение: Электроды соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ОСТ 5.9224-75, требованиям ТУ1272-6136-27771984-2014, 1272-6137-27771984-2014, 1272-6122-27771984-2014, 1272-6175-27771984-10, 1272-6162-27771984-10, 1272-6152-27771984-2014, ТУ1272-6180-27771984-2014

Штамп ОТК

Печать предприятия

